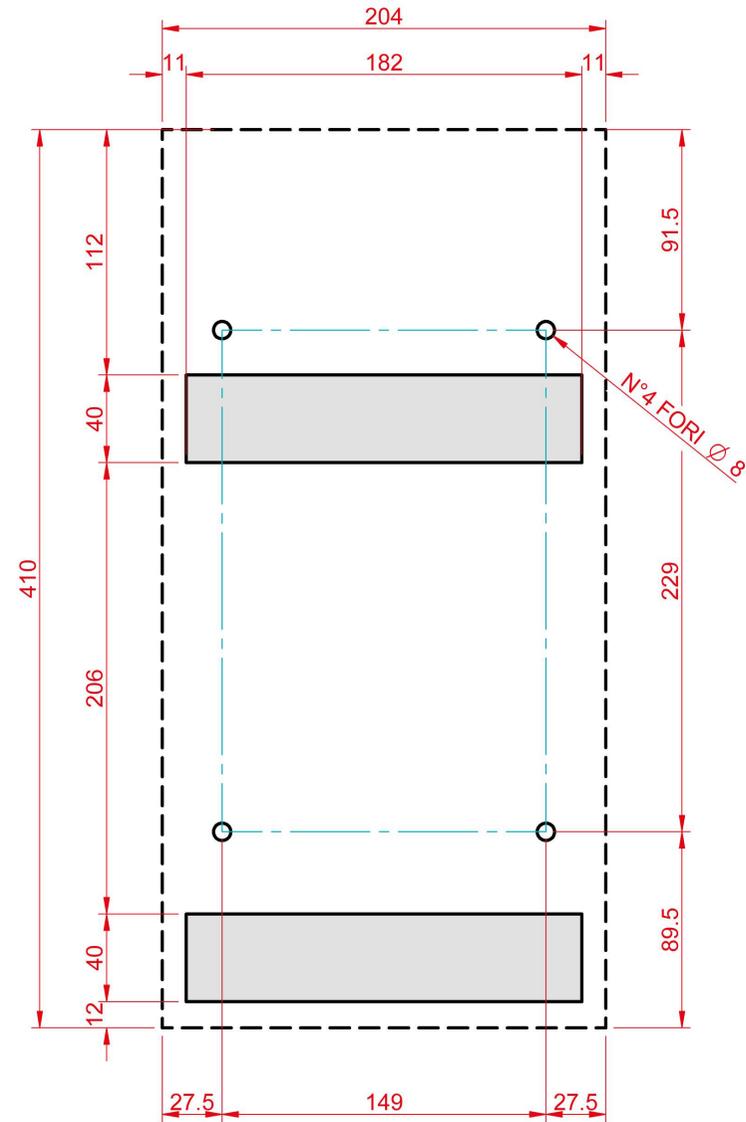
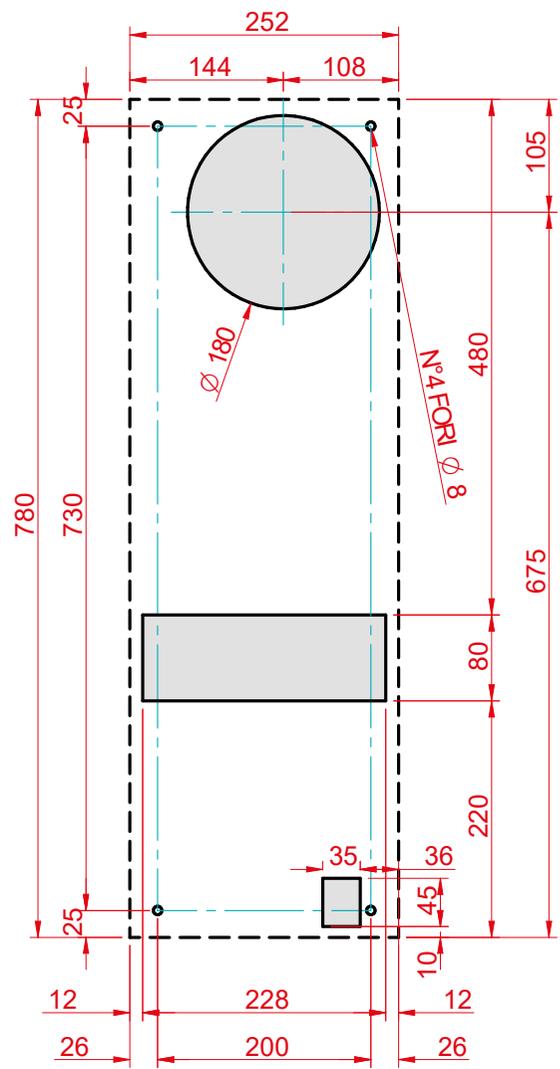


ESTERNO

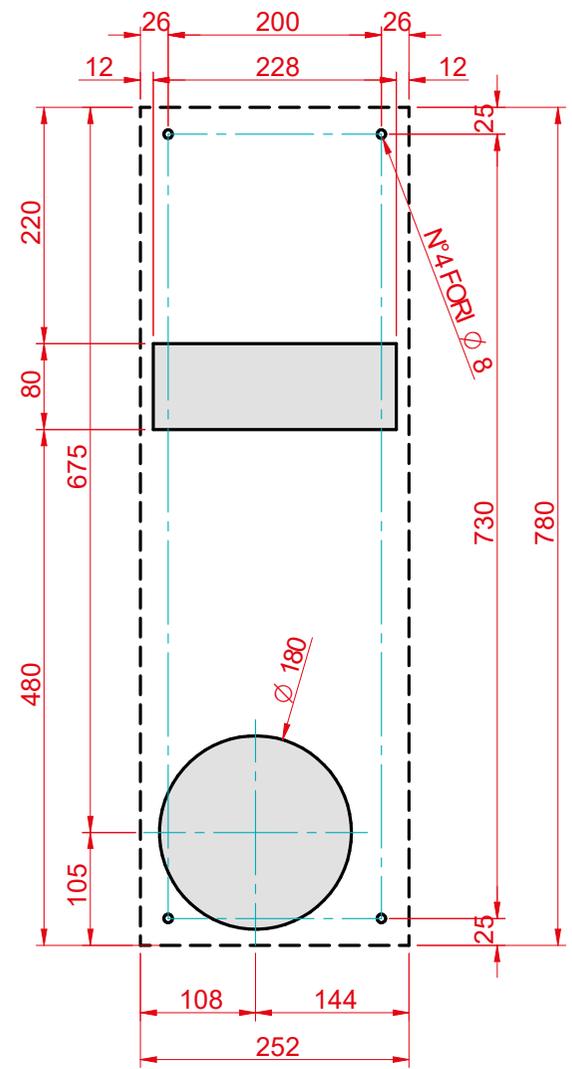


INTERNO

- TOLLERANZE GENERALI: RIF UNI EN22768/1-m		MATERIALE	SPESORE	TRATTAMENTO					
- TOLLERANZE GEOMETRICHE: RIF UNI EN22768/2-K		REPO	AREA VERNICIABILE	NOME UNITA XVA16		FOGLI 1 / 1	FAMGLIA CVA		
SALDATURE: RIF UNI EN ISO 4063 EN22553		EMESSO PER APPROVAZIONE							
INDICAZIONI GENERALI: Smussi n.q. : 0,5x45 Raggi n.q. : R1		0					08/02/2016	Delfini	Manzati
REV.	DESCRIZIONE					DATA	DISEGNATO	VERIFICATO	
SOURCE									
STULZ GROUP		DENOMINAZIONE DIMA PER FORATURA					DISEGNO N°		REV. 0

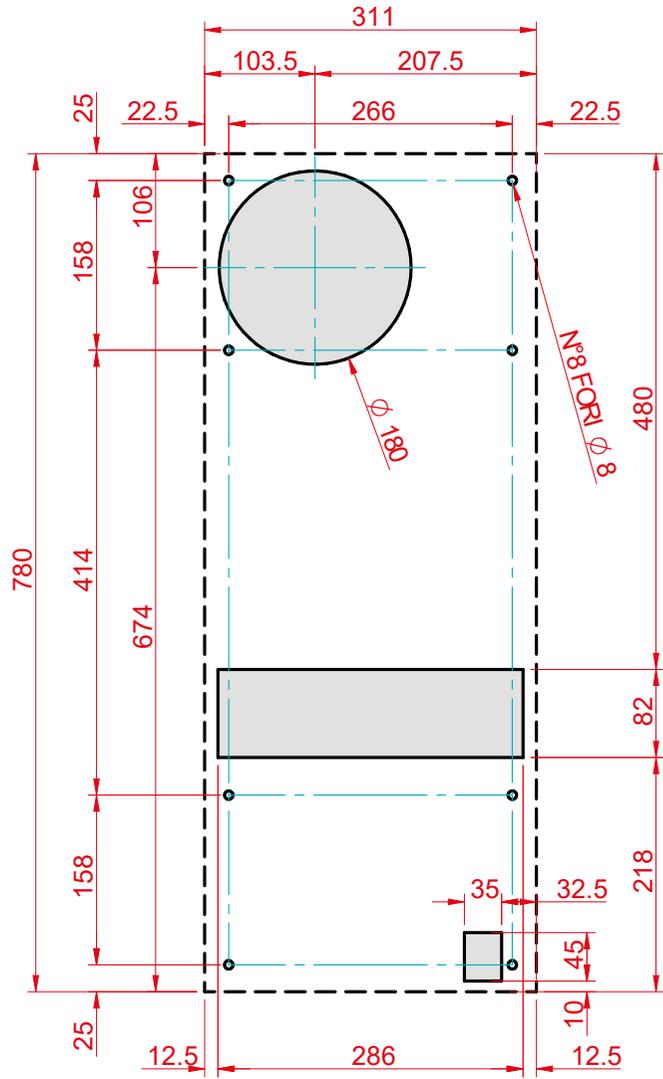


ESTERNO

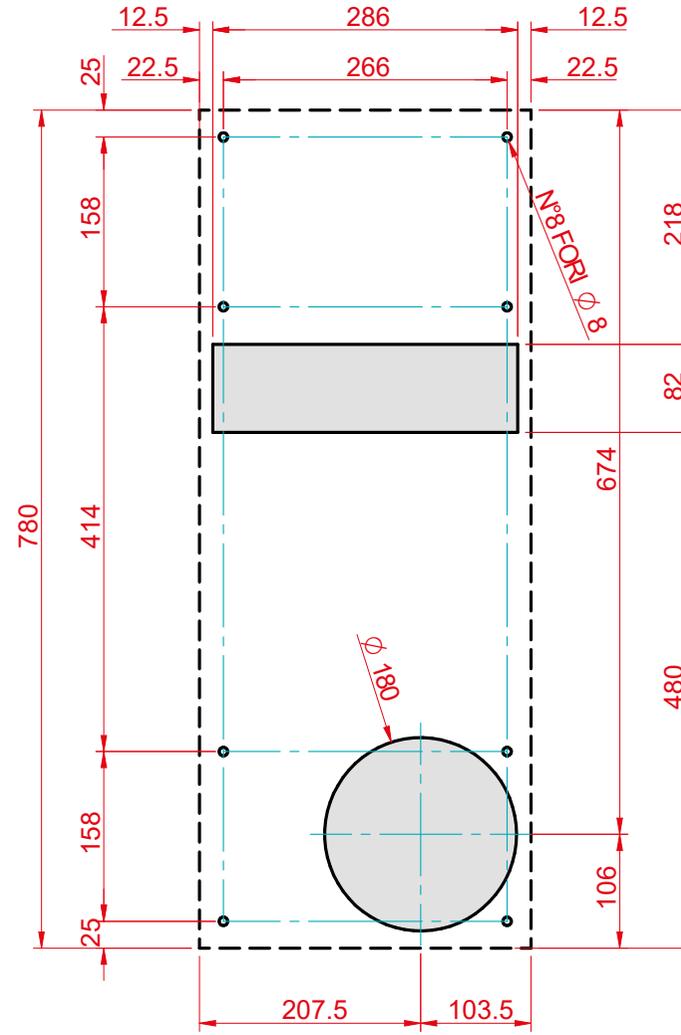


INTERNO

- TOLLERANZE GENERALI: RIF. UNI EN22768/1-m - TOLLERANZE GEOMETRICHE: RIF. UNI EN22768/2-K - SALDATURE: RIF. UNI EN ISO 4063 EN22553	MATERIALE	SPESORE	TRATTAMENTO			
	PESO	AREA VERNICIABILE	NOVE UNITA'	FOGLI		FAMGLIA
- INDICAZIONI GENERALI: Smussi n.q. : 0,5x45 Raggi n.q. : R1	EMESSO PER APPROVAZIONE			1 / 1	CVA	
0				08/02/2016	Defini	Manzati
REV.	DESCRIZIONE			DATA	DISEGNATO	VERIFICATO
STULZ GROUP						
DENOMINAZIONE DIMA PER FORATURA				DISEGNO N°	REV.	0



ESTERNO

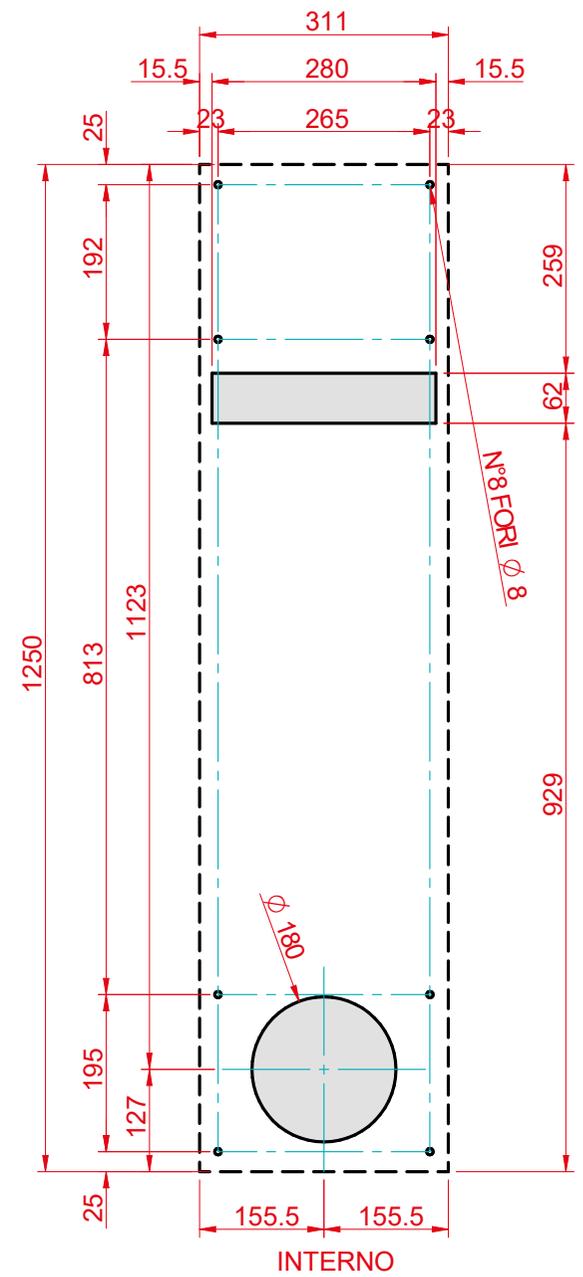
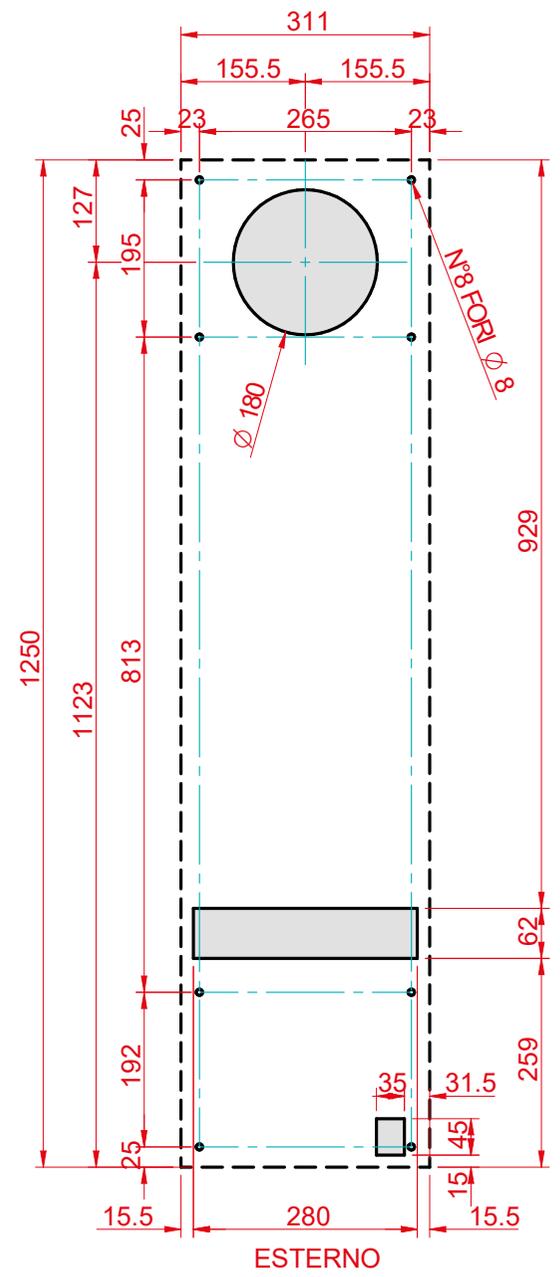


INTERNO

- TOLLERANZE GENERALI: RIF. UNI EN22768/1-m - TOLLERANZE GEOMETRICHE: RIF. UNI EN22768/2-K - SALDATURE: RIF. UNI EN ISO 4063 EN22553	MATERIALE	SPESORE	TRATTAMENTO			
	PESO	AREA VERNICCIABILE	NOME UNITA'	FOLGI		FAMGLIA
- INDICAZIONI GENERALI: Smussi n.q. : 0,5x45 Raggi n.q. : R1	EMESSO PER APPROVAZIONE			1 / 1	CVA	
0				08/02/2016	Delfini	Manzati
REV.	DESCRIZIONE			DATA	DISEGNATO	VERIFICATO
CODICE						
STULZ GROUP		DENOMINAZIONE DIMA FORATURA			DISEGNO N°	REV: 0

A
B
C
D
E
F
G
H
I
L

A
B
C
D
E
F
G
H
I
L



INTERNO

- TOLLERANZE GENERALI: RIF. UNI EN22769/1-n - TOLLERANZE GEOMETRICHE: RIF. UNI EN22768/2-K - SALDATURE: RIF. UNI EN ISO 4063 EN22553	MATERIALE	SPESORE	TRATTAMENTO			
	PESO	AREA VERNICIABILE	NOME UNITA'	FOGLI		FAMGLIA
- INDICAZIONI GENERALI: Smussi n.q. : 0,5x45 Raggi n.q. : R1	EMESSO PER APPROVAZIONE			1 / 1	CVA	
	0				08/02/2016	Delfini
REV.	DESCRIZIONE			DATA	DISEGNATO	VERIFICATO
STULZ GROUP		DENOMINAZIONE DIMA FORATURA			DISEGNO N°	REV. 0